

Référentiel de certification (annexe Ib)

Présentation des capacités générales et des compétences

Capacités	Compétences
S'informer Analyser	C1 1 – Décoder et analyser les données de définition 2 – Décoder et analyser les données opératoires 3 – Décoder et analyser les données de gestion 4 – Relever et réceptionner une situation de chantier
Traiter Décider Préparer	C2 1 – Choisir et adapter des solutions techniques 2 – Établir les plans et tracés d'exécution d'un ouvrage 3 – Établir les quantitatifs de matériaux et de composants 4 – Établir le processus de fabrication, de dépose et de pose 5 – Établir les documents de suivi de réalisation
Fabriquer	C3 1 – Organiser et mettre en sécurité les postes de travail 2 – Préparer les matériaux, les quincailleries et les accessoires 3 – Installer et régler les outillages 4 – Conduire les opérations d'usinage : machines conventionnelles, PN, CN 5 – Conduire les opérations de mise en forme et de placage 6 – Conduire les opérations de montage et de finition
Mettre en œuvre sur chantier	C4 1 – Organiser et mettre en sécurité la zone d'intervention 2 – Contrôler la conformité des supports et des ouvrages 3 – Planter, distribuer les ouvrages 4 – Préparer, adapter, ajuster les ouvrages 5 – Conduire les opérations de pose sur chantier 6 – Installer les équipements techniques, les accessoires 7 – Assurer les opérations de finition périphériques à l'ouvrage 8 – Gérer la dépose des ouvrages et l'environnement du chantier
Maintenir et remettre en état	C5 1 – Assurer la maintenance périodique des ouvrages 2 – Maintenir en état, les matériels, les équipements et les outillages
Animer	C6 1 – Animer une équipe 2 – Animer les actions qualité et sécurité 3 – Communiquer avec les différents partenaires 4 – Rendre compte d'une activité

Compétence terminale :		C1.1 Décoder et analyser les données de définition	
	Être capable de	Ressources	Critères d'évaluation
C1.11	Identifier le contexte de l'intervention lié à la fabrication et à la mise en œuvre sur le chantier	Situation de l'intervention Dossier de définition (CCTP, descriptif, plans d'architecte, cahier des charges...) Relevés Dossiers et notices techniques Normes (DTU...) Ressources informatiques (CD-ROM, Internet...) Codes et langages techniques et/ou informatiques Documents fournisseurs Plan particulier de sécurité et de prévention de la santé (PPSPS)	L'identification du contexte est correctement effectuée.
C1.12	Décoder et interpréter des documents		L'analyse est pertinente.
C1.13	Extraire et classer les informations		L'ensemble des informations nécessaires est recensé et classé.
C1.14	Identifier les ouvrages, les sous-ensembles, les éléments		L'identification est correctement réalisée.
C1.15	Identifier les caractéristiques géométriques et dimensionnelles		Le recensement des caractéristiques géométriques et dimensionnelles est exact.
C1.16	Identifier et répertorier les liaisons		L'ensemble des liaisons relatif à la fabrication et à la pose est répertorié.
C1.17	Identifier les conditions de fonctionnement (mobilité...)		Les contraintes de fonctionnement sont recensées.

Compétence terminale :		C1.2 Décoder et analyser les données opératoires	
	Être capable de	Ressources	Critères d'évaluation
C1.21	Identifier et analyser les étapes de fabrication, de pose, de dépose, de maintenance	Situation de l'intervention Dossier de définition (CCTP, descriptif, plans d'architecte...) Relevés Planning Dossiers et notices techniques Normes (DTU...) Ressources informatiques (CD-ROM, Internet...) Codes et langages techniques et/ou informatiques Documents fournisseurs Dossier de maintenance Notices d'entretien Ressources humaines et matérielles Plan particulier de sécurité et de prévention de la santé (PPSPS) Consignes de sécurité	L'analyse des étapes est effectuée sans erreur.
C1.22	Identifier et classer les tâches ou les interventions des secteurs d'activités connexes		Le recensement des tâches connexes est correctement effectué.
C1.23	Identifier et recenser les moyens de fabrication et de mise en œuvre		Les moyens recensés sont compatibles avec la fabrication et la mise en œuvre.

Compétence terminale :		C1.3 Décoder et analyser les données de gestion	
	Être capable de	Ressources	Critères d'évaluation
C1.31	Décoder et analyser les documents de gestion	Données opératoires Plannings (fabrication, chantier)	Les données de gestion sont judicieusement exploitées.
C1.32	Mettre en relation : <ul style="list-style-type: none"> • les données de définition et les moyens de fabrication et de pose • la chronologie des opérations et les approvisionnements 	Convention de représentation Objectifs de production (temps, qualité, quantité...) Quantitatifs Procédures de mise en œuvre Fiches techniques Ressources humaines et matérielles Délais (fournisseurs, sous-traitants, date de fin de travaux...)	La mise en relation des données est pertinente. L'ordonnancement des opérations permet le respect de la date de fin de travaux.

Compétence terminale :		C1.4 Relever et réceptionner une situation de chantier	
	Être capable de	Ressources	Critères d'évaluation
C1.41	Identifier l'environnement du chantier (accès, arrivées des énergies, stockage...)	Dossier technique : <ul style="list-style-type: none"> • cahier des charges, • plans, • documentation technique des produits mis en œuvre, • photos Matériel de mesurage (matériels conventionnels, laser...) Matériel de contrôle Plan particulier de sécurité et de prévention de la santé (PPSPS)	Les données sont correctement identifiées.
C1.42	Relever les caractéristiques dimensionnelles, géométriques et physiques des supports et des espaces à agencer		Les relevés sont effectués avec exactitude.
C1.43	Réceptionner les supports		Les éléments consignés permettent de qualifier les supports. Les écarts constatés sont signalés.
C1.44	Relever les positions de l'ouvrage à installer		Les positions sont convenablement repérées.
C1.45	Consigner les contraintes techniques, mécaniques et esthétiques (charges, passage des réseaux...)		Les contraintes sont clairement définies.

Compétence terminale :		C2.1 Choisir et adapter des solutions techniques	
	Être capable de	Ressources	Critères d'évaluation
C2.11	Inventorier les caractéristiques techniques relatives : <ul style="list-style-type: none"> • aux matériaux, produits, supports et équipements à disposition • aux ouvrages et à leurs spécificités • au type de matériel à utiliser • à la qualité exigée, • à la mise en sécurité du personnel 	Plans d'architecte Cahier des charges Documents normatifs (DTU, normes de représentation graphique, labels de certifications...) Dossier de fabrication Données écrites et/ou orales Catalogues de produits et matériaux	L'inventaire des caractéristiques techniques est correctement effectué.
C2.12	Comparer les performances techniques sur le plan : <ul style="list-style-type: none"> • esthétique • technologique • ergonomique • économique 		Documents et consignes sur les techniques de pose Moyens de protection individuelle et collective Consignes de sécurité
C2.13	Choisir, proposer et/ou adapter une ou des solutions techniques relatives aux : <ul style="list-style-type: none"> • matériaux, produits, supports et équipements • aux ouvrages avec leurs valeurs, dimensionnements, leurs liaisons et principes de pose • au type de matériel à utiliser 		Les choix sont conformes et compatibles avec les données techniques et le cahier des charges.
C2.14	Justifier les choix et/ou les solutions techniques		Les solutions proposées sont pertinentes et réalisables.

Compétence terminale :		C2.2 Établir les plans et les tracés d'exécution d'un ouvrage	
	Être capable de	Ressources	Critères d'évaluation
C2.21	Représenter et réaliser sous forme papier ou informatisée et autres supports : <ul style="list-style-type: none"> • les relevés de situation de chantiers • les tracés d'atelier (épure, plan sur règle, gabarit, montage d'usinage...) • les dessins de fabrication • les tracés des formes complexes (chapeau de gendarme, anse de panier, vraies grandeurs, angle de corroyage...) 	Plan d'ensemble Dessin de définition Nomenclature des produits et des matériaux Fiches outils Documents normatifs (DTU, normes de représentation graphique, labels, certifications...) Moyens informatiques et/ou conventionnels	Les relevés, tracés, dessins de fabrication et formes complexes sont exploitables. Les tracés respectent le cahier des charges et les normes en vigueur.

Compétence terminale :		C2.3 Établir les quantitatifs de matériaux et composants	
	Être capable de	Ressources	Critères d'évaluation
C2.31	Répertorier, quantifier produits, matériaux, matériels et/ou composants	Cahier des charges Plans de définition	L'inventaire des besoins est exhaustif.
C2.32	Optimiser les débits et les quantités	Dossier technique (documents spécifiques) Fiches techniques	Les rendements sont optimaux.
C2.33	Établir et renseigner les documents techniques permettant la fabrication, la pose et/ou le suivi (feuille de débit, bon de commande, plan de calepinage)	Relevés de mesures Documents de saisie Catalogues outillages, matériaux, quincailleries et accessoires	Les documents sont exploitables.

Compétence terminale :		C2.4 Établir le processus de fabrication, de dépose et de pose	
	Être capable de	Ressources	Critères d'évaluation
C2.41	Répertorier les phases de la fabrication, de la pose et/ou de la dépose	Schémas et relevés de mesures Dessin de fabrication Nomenclature et feuille de débit	L'inventaire des phases est complet.
C2.42	Recenser les moyens humains et matériels	Fiches techniques Moyens humains	Les moyens humains sont adaptés.
C2.43	Établir les antériorités	Matériels, parc machines et équipement de chantier	Les antériorités sont justes et pertinentes.
C2.44	Élaborer le processus de fabrication de pose ou de dépose	Documents techniques et normes en vigueur Plan particulier de sécurité et de prévention de la santé (PPSPS) Consignes sur le tri, le stockage et l'enlèvement des produits Consignes de sécurité Planning des travaux et approvisionnement Techniques de fabrication, de pose et/ou de dépose Matériels de manutention	L'élaboration et la chronologie des phases sont justes. Le processus est exploitable.

Compétence terminale :		C2.5 Établir les documents de suivi de réalisation	
	Être capable de	Ressources	Critères d'évaluation
C2.51	Identifier les différents documents de suivi (planning, fiche suiveuse, fiche de stock, fiche qualité, fiche de maintenance...)	Processus de fabrication, de dépose et de pose Documents de planification, temps imparti et délais	L'identification des documents est pertinente.
C2.52	Recenser les données liées : <ul style="list-style-type: none"> • à la matière d'œuvre • aux moyens humains et matériels • aux processus de fabrication et de mise en œuvre sur chantier • aux contraintes de temps • à la coordination avec les autres corps d'état 	Fiches descriptives de produits, matériaux, quincailleries et accessoires Fiche vierge planning, fiche suiveuse, fiche de stock, fiche qualité, fiche maintenance... Plan qualité (objectifs...) Dossier de maintenance Notices d'entretien	L'ensemble des informations nécessaires est recensé.
C2.53	Renseigner les documents	Moyens informatiques et/ou conventionnels	Les documents sont complets et exploitables.
C2.54	Proposer des ajustements		Les propositions d'ajustement permettent d'optimiser les réalisations.

Compétence terminale :		C3.1 Organiser et mettre en sécurité les postes de travail	
	Être capable de	Ressources	Critères d'évaluation
C3.11	Identifier les risques d'accident et les risques d'atteinte à la santé liés au poste de travail	Poste de travail Consignes de sécurité Fiche de procédure d'urgence	Les risques sont identifiés et localisés.
C3.12	Mettre en œuvre les mesures de prévention	Instructions permanentes de sécurité (IPS) Équipements de protection individuelle (EPI)	Les mesures de prévention sont adaptées aux risques identifiés.
C3.13	Choisir et préparer les outillages et/ou accessoires nécessaires au poste de travail (repérage et débit, usinage, contrôle, montage, mise en forme, finition, conditionnement...)	Règles d'ergonomie Données orales Dessins de fabrication Processus de fabrication Contrat de phase	Les outillages et accessoires préparés sont conformes aux données opératoires.
C3.14	Organiser les cheminements de la matière d'œuvre	Planning de fabrication Circuit d'usinage Planning d'approvisionnement	Le cheminement de la matière d'œuvre est optimisé.
C3.15	Disposer rationnellement les supports et les accessoires en amont et en aval des postes de travail	Procédures d'utilisation Fiches techniques Quantitatif des matériaux ou composants	Les règles d'ergonomie sont respectées. Les règles de prévention et de sécurité sont respectées.
C3.16	Proposer des solutions d'amélioration des postes de travail	Machines mono ou multi-opératrices automatisées ou non Matériels et outillages Accessoires et supports de stockage et/ou transfert Équipements d'entretien et de maintenance	Les solutions proposées sont pertinentes.
Le temps imparti et les règles de sécurité sont respectés.			

Compétence terminale :		C3.2 Préparer les matériaux, les quincailleries et les accessoires	
	Être capable de	Ressources	Critères d'évaluation
C3.21	Sélectionner et contrôler les matériaux, les quincailleries et les accessoires	Données orales Nomenclature Feuille de débit Fiches de quincaillerie et accessoires	Les regroupements et le contrôle des produits sont conformes aux documents de préparation.
C3.22	Approvisionner les matériaux, quincailleries et accessoires suivant les postes de travail	Fiche de suivi (stocks, approvisionnement...) Processus de fabrication	Les quantités dédiées à chaque poste sont exactes.
C3.23	Orienter et repérer les pièces et/ou sous-ensembles à usiner, à monter, à finir	Matériaux, quincailleries et accessoires	L'orientation des pièces respecte les contraintes de mise en œuvre.
Le temps imparti et les règles de sécurité sont respectés.			

Compétence terminale :		C3.3 Installer et régler les outillages	
	Être capable de	Ressources	Critères d'évaluation
C3.31	Choisir les outils	Données orales Définition du produit :	Le choix des outils est conforme à la définition du produit (forme, qualité).
C3.32	Prérégler les outils associés	<ul style="list-style-type: none"> • dessins d'ensemble, de fabrication • gammes • contrats de phase • fiches techniques complémentaires (machines, outillages, composants...) Le ou les pièces Appareils et/ou instruments de réglage Machines outils conventionnelles, à positionnement numérique (PN) et à commande numérique (CN) Procédures d'utilisation Programme établi Instructions permanentes de sécurité (IPS)	Les cotes outils sont respectées.
C3.33	Identifier sur la machine les organes de réglage et de commande		L'identification des organes de réglage et de commande est correcte.
C3.34	Mettre et maintenir en position le ou les montages d'usinage, le ou les appareillages		La mise et le maintien en position tiennent compte des caractéristiques physiques et mécaniques des matériaux ainsi que des efforts de coupe.
C3.35	Installer les outils et régler les positions relatives au couple outil/pièce		La méthode d'installation et de réglage des outils est correcte. Le réglage respecte le contrat de fabrication (contrat de phase, dessin de fabrication, croquis...).
C3.36	Identifier, sélectionner et/ou modifier les données nécessaires à l'opération (vitesse, cycles...)		Le choix des données est adapté aux outils et aux matériaux.
Le temps imparti et les règles de sécurité sont respectés.			

Compétence terminale :		C3.4 Conduire les opérations d'usinage : machines conventionnelles, machines à positionnement numérique (PN) et à commande numérique (CN)	
	Être capable de	Ressources	Critères d'évaluation
C3.41	Procéder à la <i>mise en route</i> des mouvements nécessaires à l'opération d'usinage	Données orales Définition du produit : • dessins d'ensemble, de fabrication • gammes • contrats de phase • fiches techniques complémentaires (machines, outillages, composants...) La ou les pièces Appareils et/ou instruments de réglage Machines outils conventionnelles, à positionnement numérique (PN) et à commande numérique (CN) Procédures d'utilisation Programme établi Instructions permanentes de sécurité (IPS)	La procédure de mise en route est respectée.
C3.42	Usiner les éléments		La conduite de l'usinage est maîtrisée.
C3.43	Contrôler les éléments usinés		Les résultats sont conformes aux spécifications.
C3.44	Effectuer les actions correctives nécessaires		Les actions correctives apportées sont adaptées aux anomalies constatées.
C3.45	Remettre les postes de travail dans leur état initial		Le poste de travail est opérationnel.
Le temps imparti et les règles de sécurité sont respectés.			

Compétence terminale :		C3.5 Conduire les opérations de mise en forme et de placage	
	Être capable de	Ressources	Critères d'évaluation
C3.51	Positionner et régler les systèmes de serrage, de pressage, d'assemblage, de cadrage	Données orales Plan d'ensemble et de fabrication Fiches techniques des produits (colles, matériaux...) Fiches de données de sécurité Procédures d'utilisation Moules Outillages manuels Poste de travail équipé : • machines et matériels de cadrage, d'encollage, de pressage • matériels électroportatifs • matériel de contrôle • gabarit Instructions permanentes de sécurité (IPS)	Les positions, les réglages respectent les prescriptions et les règles d'ergonomie.
C3.52	Encoller et/ou insérer les pièces et les composants		L'encollage est conforme aux prescriptions.
C3.53	Cadrer, presser et solidariser les pièces et les composants		La méthodologie est respectée.
C3.54	Contrôler les caractéristiques mécaniques dimensionnelles, géométriques et esthétiques		L'ouvrage est conforme aux spécifications de fabrication.
C3.55	Effectuer si nécessaire les actions correctives		Les corrections apportées sont pertinentes.
C3.56	Desserrer et extraire l'ouvrage		L'ouvrage est déposé sans dommage.
C3.57	Remettre le poste de travail dans son état initial		Le poste de travail est opérationnel.
Le temps imparti et les règles de sécurité sont respectés.			

Compétence terminale :		C3.6 Conduire les opérations de montage et de finition	
	Être capable de	Ressources	Critères d'évaluation
C3.61	Sélectionner les pièces ou composants à monter, à finir	Données orales Définition du produit : <ul style="list-style-type: none"> • plan d'ensemble et de fabrication • gammes • contrats de phase • procédures d'utilisation • fiches techniques complémentaires (machines, outillages, composants...) Notice de montage Fiches techniques des produits Fiches de données de sécurité Pièces et accessoires, quincailleries Matériaux connexes Matériels de contrôle Moyens et matériels de protection des ouvrages Locaux et matériels d'application Aires de stockage Moyens et produits de nettoyage Équipements de protection individuelle (EPI) et collectifs	Les pièces sélectionnées permettent le montage.
C3.62	Cadrer, monter et solidariser les sous-ensembles		La méthodologie est respectée.
C3.63	Préparer les surfaces à traiter (ponçage, égrainage...)		Les surfaces sont préparées selon le niveau de qualité demandé.
C3.64	Mettre en œuvre les produits et les matériels d'application		L'application des produits est conforme aux spécifications.
C3.65	Contrôler en cours, en fin de montage et de finition : les caractéristiques fonctionnelles, dimensionnelles, géométriques, esthétiques		Les organes de liaison et les équipements sont correctement installés. Les contrôles effectués permettent de valider les caractéristiques et le bon fonctionnement de l'ouvrage.
C3.66	Remettre le poste de travail dans son état initial		Le poste de travail est opérationnel.
C3.67	Conditionner et stocker les ouvrages finis		Le conditionnement protège efficacement l'ouvrage. Le stockage est rationnel.
Le temps imparti et les règles de sécurité sont respectés.			

Compétence terminale :		C4.1 Organiser et mettre en sécurité la zone d'intervention	
	Être capable de	Ressources	Critères d'évaluation
En début ou en cours de chantier			
C4.11	Préparer les matériels, machines électroportatives et outillages adaptés au chantier	Matériels de chantier Machines portatives Produits et accessoires de mise en œuvre Plan de prévention et de sécurité pour la santé (PPSPS) Consignes de sécurité Moyens de protection des locaux et des biens : <ul style="list-style-type: none"> • bâches, emballages • panneaux de protection Équipements de protection individuelle (EPI) et collectifs Échelles d'accès, échafaudage et garde-corps Procédures d'installation et d'utilisation Procédures de démontage	Les matériels et les machines préparés correspondent aux besoins.
C4.12	Préparer les accessoires de mise en œuvre		L'ensemble est préparé sans erreur.
C4.13	Vérifier les dispositifs de protection collective du chantier et proposer si nécessaire des modifications		L'organisation du poste et de son environnement est conforme aux données et aux règles d'ergonomie. Le PPSPS est respecté.
C4.14	Protéger l'environnement immédiat de pose et de dépose : <ul style="list-style-type: none"> • locaux habités ou non • installations et matériels 		Les locaux et les biens sont correctement protégés.
C4.15	Installer les moyens d'accès et échafaudages de travail adaptés		L'installation des moyens d'accès et des échafaudages est conforme et adaptée à la situation du chantier.
C4.16	S'équiper des protections individuelles adaptées à la situation du chantier		Les équipements de protection individuels sont correctement utilisés.
En fin de chantier			
C4.17	Désinstaller le poste de travail	Les matériels sont désinstallés conformément aux procédures et consignes de sécurité.	
C4.18	Contrôler et ranger les matériels, machines et outillages	Les matériels, machines et outillages sont contrôlés, rangés pour une nouvelle utilisation.	
Le temps imparti et les règles de sécurité sont respectés.			

Compétence terminale :		C4.2 Contrôler la conformité des supports et des ouvrages	
	Être capable de	Ressources	Critères d'évaluation
C4.21	Contrôler et réceptionner les ouvrages et les produits : <ul style="list-style-type: none"> • leurs caractéristiques géométriques et dimensionnelles • l'aspect, la finition, l'absence de dégradations 	Consignes orales Plans (d'architecte, d'implantation) Documents de pose Bon de livraison, listing Matériels de contrôle et de mesurage Référentiels, tracés existants (axe, trait de niveau...)	Les caractéristiques des ouvrages et des produits sont conformes. La procédure de réception est fiable.
C4.22	Vérifier les référentiels et les réservations existants : <ul style="list-style-type: none"> • niveau de sol brut, sol fini... • aplomb des murs • géométrie des baies et trémies... • axes et alignement 		Les référentiels existants et les réservations sont correctement identifiés et vérifiés.
C4.23	Identifier les contraintes de mise en œuvre : obstacles, réseaux, travaux, en cours...		Les différentes contraintes sont identifiées et prises en compte.
Le temps imparti et les règles de sécurité sont respectés.			

Compétence terminale :		C4.3 Planter, distribuer les ouvrages	
	Être capable de	Ressources	Critères d'évaluation
C4.31	Tracer l'implantation des ouvrages : <ul style="list-style-type: none"> • axes, alignements, épaisseurs • niveau, aplomb, surfaces de référence • répartition, calepinage... 	Plans (d'architecte, d'implantation) Référentiels Documents de pose Matériels de traçage et répartition Ouvrages, produits Moyens de manutention Bon de livraison, listing, planning Aire de stockage protégée	Les tracés sont effectués avec méthode et sont justes.
C4.32	Distribuer, stocker les ouvrages, les produits et les matériaux sur la zone d'intervention		La distribution est juste. Les quantités sont exactes. Les risques de déformation ou de dégradation sont pris en compte lors du stockage provisoire.
Le temps imparti et les règles de sécurité sont respectés.			

Compétence terminale :		C4.4 Préparer, adapter, ajuster les ouvrages	
	Être capable de	Ressources	Critères d'évaluation
C4.41	Préparer et/ou assembler les ouvrages et les quincailleries	Consignes orales Plans (d'architecte, d'implantation) Documents de pose et de montage Matériels de contrôle et de mesurage Matériels de pose Matériels de réglage et de maintien provisoire	Les ouvrages sont correctement préparés et assemblés.
C4.42	Présenter de façon provisoire les ouvrages de menuiserie, d'agencement		Le positionnement de l'ouvrage est conforme aux plans et/ou aux instructions.
C4.43	Régler les ouvrages : <ul style="list-style-type: none"> • niveau et aplomb • alignements, jeux, épaisseurs • mobilités et fonctionnement 		Les réglages respectent les conditions fonctionnelles de l'ouvrage.
C4.44	Maintenir en position temporaire les différents éléments ou composants		Le maintien en position est conforme aux contraintes et aux spécifications.
C4.45	Positionner les fixations		Le positionnement des fixations est effectué sans erreur.
C4.46	Adapter, ajuster, traîner les ouvrages aux supports		L'ajustage est correct.
Le temps imparti et les règles de sécurité sont respectés.			

Compétence terminale :		C4.5 Conduire les opérations de pose sur chantier	
	Être capable de	Ressources	Critères d'évaluation
C4.51	Régler définitivement les ouvrages : <ul style="list-style-type: none"> • niveau et aplomb • alignements, jeux, épaisseurs • mobilités et fonctionnement 	Produits de fixation, de scellement, d'étanchéité Modes d'emploi des produits Consignes de mise en œuvre Matériels de contrôle et de mesurage Matériels de pose	Les réglages respectent les conditions fonctionnelles de l'ouvrage.
C4.52	Mettre en œuvre les fixations sur les supports : <ul style="list-style-type: none"> • scellement hydraulique • scellement chimique • fixation mécanique 		Les fixations sont correctement posées.
C4.53	Mettre en œuvre les produits d'étanchéité		Les produits d'étanchéité sont convenablement appliqués.
C4.54	Solidariser les ouvrages aux supports		Les fixations respectent les contraintes imposées.
C4.55	Vérifier les mobilités et le bon fonctionnement des ouvrages		Le bon fonctionnement de l'ouvrage est assuré.
Le temps imparti et les règles de sécurité sont respectés.			

Compétence terminale :		C4.6 Installer les équipements techniques, les accessoires	
	Être capable de	Ressources	Critères d'évaluation
C4.61	Préparer les équipements et les accessoires	Consignes orales Plans (d'architecte, d'implantation) Documents de pose et de montage Matériels de pose Matériels de réglage, de contrôle et de mesurage	Les équipements sont correctement préparés.
C4.62	Positionner et régler les équipements et les accessoires		Les cotes de pose sont respectées.
C4.63	Fixer ou installer les garnitures, les équipements, les accessoires, les éléments de décoration		La pose respecte les critères esthétiques, fonctionnels et mécaniques.
Le temps imparti et les règles de sécurité sont respectés.			

Compétence terminale :		C4.7 Assurer les opérations de finition périphériques à l'ouvrage	
	Être capable de	Ressources	Critères d'évaluation
C4.71	Identifier les opérations de finition à mettre en œuvre (raccords : parquet, carrelage, faïence, plâtre, produits de finition...)	Consignes orales Matériels de protection Moyens d'application Matériels et produits de finition et de nettoyage Modes d'emploi des produits Consignes de mise en œuvre	Toutes les opérations sont recensées.
C4.72	Protéger les ouvrages et les zones d'intervention		La protection des ouvrages et de la zone d'intervention est efficace et adaptée.
C4.73	Préparer les supports à retoucher, à finir, à raccorder...		La préparation des supports permet l'application des produits.
C4.74	Réaliser les opérations de finition		Les opérations de finition sont bien exécutées. L'esthétique est respectée.
C4.75	Nettoyer les ouvrages et les zones de l'intervention		Le nettoyage est correctement effectué.
Le temps imparti et les règles de sécurité sont respectés.			

Compétence terminale :		C4.8 Gérer la dépose des ouvrages et l'environnement du chantier	
	Être capable de	Ressources	Critères d'évaluation
C4.81	Identifier et préparer les opérations de dépose	Consignes orales Plans (d'architecte, d'implantation) Moyens d'étiquetage Matériel de manutention Planning des travaux Matériels nécessaires à la désinstallation Lieux de tri, de stockage et d'enlèvement des produits déposés Réglementation en vigueur Consignes de tri Moyens de protection individuelle et collective Moyen de transport agréé	Toutes les opérations sont recensées.
C4.82	Déposer les ouvrages existants en respectant les locaux, les biens l'environnement et les matériaux de réemploi		La désinstallation est parfaitement maîtrisée.
C4.83	Trier et stocker les déchets de chantier selon différents types : <ul style="list-style-type: none"> • produits revalorisés • produits détruits • produits réemployés 		Le tri sélectif des déchets est effectué suivant la réglementation en vigueur Les ouvrages à revaloriser et à réemployer sont stockés suivant les consignes.
C4.84	Évacuer les déchets selon les conditions du chantier		L'évacuation est effectuée avec les moyens adaptés.
Le temps imparti et les règles de sécurité sont respectés.			

Compétence terminale :		C5.1 Assurer la maintenance périodique des ouvrages	
	Être capable de	Ressources	Critères d'évaluation
C5.11	Effectuer un diagnostic	Contrat de maintenance Documents fournisseur Notices d'entretien Dossier de maintenance Outillage Consignes orales Fournitures de remplacement Lubrifiants Outils de contrôle et de réglage Procédure de mise en sécurité de l'ouvrage Matériels de protection	Le diagnostic est pertinent. La panne est identifiée.
C5.12	Localiser les organes à entretenir et/ou à réparer des ouvrages		Les organes à entretenir sont repérés et correspondent au contrat de maintenance. La localisation des organes se fait en toute sécurité.
C5.13	Protéger les existants		La protection des ouvrages et de la zone d'intervention est efficace et adaptée.
C5.14	Effectuer les opérations de maintenance et/ou de réparation : <ul style="list-style-type: none"> • démontage et montage • remplacement d'organes simples (ferme-porte, poignée, barillet...) • remplacement d'éléments défectueux (bois, verre...) • graissage • réglage des jeux fonctionnels 		Les habillages et les accessoires sont démontés sans détérioration et leurs emplacements sont repérés. Le remplacement des éléments défectueux est adapté. Les points de graissage sont identifiés et la lubrification est correctement effectuée. Après remontage, essais effectués, l'ouvrage retrouve sa fonctionnalité et sa configuration d'origine.
Le temps imparti et les règles de sécurité sont respectés.			

Compétence terminale :		C5.2 Maintenir en état les matériels, les équipements et les outillages (maintenance de premier niveau – NF X 60-010)	
	Être capable de	Ressources	Critères d'évaluation
C5.21	Mettre en sécurité la zone d'intervention (machine...)	Procédure de mise en sécurité des équipements Matériels de protection et de condamnation Consignes orales Documents de suivi Contrat de maintenance Procédures de maintenance Notices techniques Dossier machine Parc machines Matériel de maintenance Stock outillage Outillage de maintenance et de contrôle Lubrifiants Matériel et instructions d'affûtage Consommable, plaquettes	La zone de l'intervention est protégée et sécurisée (isolation de la machine, coupure des énergies...).
C5.22	Vérifier l'état de fonctionnement des matériels, des équipements, des outillages		La vérification est méthodique. L'état des équipements et des matériels est correctement évalué.
C5.23	Contrôler l'état de coupe et le rangement des outillages		Les outils garantissent une coupe parfaite de la matière. Le stockage rend les outils accessibles et assure une longévité optimale.
C5.24	Localiser et identifier une panne et/ou un dysfonctionnement		L'identification de la panne est exacte.
C5.25	Évaluer et proposer des solutions de remise en état		Les solutions proposées de remise en état sont adaptées au dysfonctionnement
C5.26	Affûter les outillages manuels		L'affûtage des outillages manuels permet une coupe parfaite de la matière.
C5.27	Remplacer, régler les outillages de machines d'atelier et d'équipements portatifs		Le remplacement et le réglage des outillages assurent une bonne utilisation des machines et des équipements.
C5.28	Nettoyer et assurer l'entretien quotidien		L'entretien est correctement assurée et rend les équipements opérationnels.
Le temps imparti et les règles de sécurité sont respectés.			

Compétence terminale :		C6.1 Animer une équipe	
	Être capable de	Ressources	Critères d'évaluation
C6.11	Proposer et expliquer un lancement de travail et/ou de pose	Données de fabrication ou de chantier	L'explication et la démarche méthodique sont adaptées à la situation et à l'ampleur de l'activité.
C6.12	Exposer et argumenter des solutions de modifications		Les consignes sont claires et précises.
C6.13	Vérifier la bonne compréhension des consignes		Le résultat est conforme aux attentes.

Compétence terminale :		C6.2 Animer les actions qualité et sécurité	
	Être capable de	Ressources	Critères d'évaluation
C6.21	Préparer une action	Objectifs définis et participants identifiés Les outils de la qualité définis Notices de matériels Fiches sécurité	L'action contribue à l'amélioration de la qualité. Toutes les idées sont étudiées. Les temps de parole sont coordonnés. Les interlocuteurs sont écoutés et valorisés.
C6.22	Animer un groupe de travail pour l'amélioration de la qualité		
C6.23	Inform er sur la sécurité pour l'utilisation des machines et des matériels à l'atelier et sur chantier		Les informations sont transmises avec pertinence.
C6.24	Évaluer les résultats		Les actions permettent d'améliorer l'efficacité de l'entreprise.

Compétence terminale :		C6.3 Rendre compte d'une activité	
	Être capable de	Ressources	Critères d'évaluation
C6.31	Exposer et expliciter la mise en service et le fonctionnement d'appareils et de matériels	Notice de matériels Fiche de suivi de fabrication ou de chantier Fiches de relevé de temps moyens Fiches d'activités journalières	Le compte-rendu est clair, précis. Les informations, les observations écrites et orales sont fiables et exploitables.
C6.32	Exposer et expliciter l'ensemble des informations et des décisions relatives à la gestion du suivi de l'ajustement, de la fabrication et de la pose		

Compétence terminale :		C6.4 Communiquer avec les différents partenaires	
	Être capable de	Ressources	Critères d'évaluation
C6.41	Savoir prendre contact avec un client, un fournisseur ou une autorité hiérarchique	Compte-rendu... Moyens de communication : • écrit (courrier papier, télécopie, courriel) • oral (téléphone)	La prise de contact est correcte.
C6.42	Identifier les services destinataires Sélectionner et rédiger l'information Diffuser l'information. S'assurer de la réception de l'information		Les informations sont transmises aux bons destinataires. Les informations sont fiables, pertinentes et exploitables.